

苏州科技大学 2023 年度申报职称人员情况简表 (教师、实验、思政)

填表人(签名): 苗情 手机号码: 17714306080							
单位(部门)	机械工程学院	姓名	苗情	性别	男	出生年月	1987.08
来校时间	2020.09	现聘岗位	专任教师		是否破格	否	
现职称及取得时间		助理研究员/2020.09 讲师/2021.10		现从事专业研究方向及年限		高效精密加工技术/8 年	
申报系列	教师系列	申报学科	机械工程		学科分类	工科类一	
申报职称		副教授		申报类型		教学科研并重型	
最高学历/学位及毕业时间		博士研究生/2020.03		毕业学校		南京航空航天大学	
高校教师资格证书号码		20213200171003861		辅导员培训结业证书取得时间			
任职以来考核优秀年度			2021				
校内兼职情况(任班主任、辅导员、导师等)			班主任、硕士研究生导师、实验室责任人				
任现职以来继续教育情况(学位进修、访学、短期培训、学术交流等)							
起止时间	进修国家、学校或单位			进修内容		备注	
2021.07-2021.07	2021 年度教育部高等学校机械类专业教学指导委员会工作会议			短期培训			
2021.12-2023.11	苏州大学			博士后			
2022.04-2022.04	2022 年全国高校青年教师教学竞赛备赛专题研修班			短期培训			
艺术学科教师开展个人专场音乐会或艺术创作展演情况							
展演名称		举办层次 校内/公开		举办时间		主办单位	
任现职以来校级及以上综合奖励情况(教学、科研获奖请填写在末页对应栏目内)							
荣誉称号、表彰奖励名称		获奖时间		授奖部门		获奖级别	
江苏省优秀博士学位论文		2021.11		江苏省学位委员会		省级	

任职以来起草、制定的重要文件、报告			
时间	文件、报告题目	本人角色及担任部分	使用范围
再次申报取得主要新成果	曾参评年度 _____、_____、		

单位部门考核推荐

师德考核	优秀		思想政治素质		优秀	
民意测验情况	同意	18	不同意	0	弃权	1
申报学生思想政治教育人员民主测评情况	测评范围		测评人数		测评结果(指优良率%)	
教师系列、学生思想政治教育系列教学质量综合考核结果			优			
艺术学科教师近五年年度教学质量考核情况						
单位审核意见						
经初审, 申报人符合申报 副教授 职称申报条件。						
审核人签字: 苗情			单位(部门)负责人签字(公章): 机械工程学院			

学科组投票情况: 同意 _____ 不同意 _____ 弃权 _____



姓 名：苗情 联系方式：17714306080 申报系列：教师系列 申报职称：副教授 申报类型：教学科研并重型 学科分类：工科类一

教学业绩

一、教学工作量情况（本科在前、研究生在后）

起止时间	讲授课程名称及其它教学任务	课程性质	开课班级和学生人数	总学时	审核
2020-2022 年	三维建模与机械创新设计	专业教育必修课	机械/机械国际 18-20, 共 227 人	200	✓
2021-2021 年	智能制造技术与系统	专业教育任选课	机械 18, 共 72 人	24	✓
2021-2022 年	流体力学与液压传动	专业教育必修课	机械 19、机电 19-20, 共 212 人	112	✓
2022-2022 年	机械制造装备设计	专业教育必修课	机械 19, 共 35 人	40	✓沈
2022-2022 年	认识实习	集中实践必修课	机械 20, 共 37 人	1 周	✓
2021-2022 年	本科毕业设计	综合必修课	共 14 人	15 周	✓

三、教研教改论文

论文题目	期刊名称	出版日期/期次	期刊类别	作者排序	我校署名次序	审核
适应新工科特色的三维建模与机械创新设计教学模式探索	科技视界	2022 年第 09 期	省级	1/5	1/1	✓
“教科产创赛”多维度融合的机械类复合型人才培养模式研究与实践	创新创业理论与实践	2021 年第 16 期	省级	5/5	1/1	✓

四、教材（字数单位：万字）

教材类别	教材名称	出版社	出版日期	作者排序	本人承担字数/总字数（万字）	教材级别	我校署名次序	审核

五、专业、课程、教学类项目及教改研究课题（经费单位：万元）

项目名称	项目来源	项目级别	起止时间	立项单位	排名	立项/到账经费	审核
工科专业类课程思政体系的建立及其与教学相融合的方法研究——以机械专业为例	专项课题 ?	其他	2021.06 2023.05	苏州科技大学	4/5	0.6/0.6	20/21年思政专项其他教改项目均持列

六、教学成果获奖（不与科研成果获奖重复填写）

获奖时间	竞赛名称	主办单位	竞赛级别	奖项级别	排名	审核

七、校级及以上教育教学竞赛获奖情况

参加时间	竞赛名称	主办单位	竞赛级别	获奖等级	审核
2022.07	苏州科技大学 2022 年微课教学比赛	苏州科技大学	其他	院鼓励奖 不计入	
2021.06	苏州科技大学 2021 年微课教学比赛	苏州科技大学	其他	院优胜奖 不计入	

开课门数：6；其中全日制本科生基础课、专业课 6，平均每学年承担本科生教学工作量 268.8 课时。任现职以来独立指导硕士研究生 1 名。

二、指导学生竞赛、毕业设计（论文）等

获奖时间	赛事（奖项）名称	获奖等级	授奖单位	竞赛级别	排名	审核
2022.11	2022 年大学生创新创业训练计划	省级重点项目	江苏省教育厅	省级	1/1	✓
2022.06	第八届中国国际“互联网+”大学生创新创业大赛	校赛二等奖	苏州科技大学	I 甲	1/1	✓
2021.05	2021 年大学生创新创业训练计划	院级 SRTP 项目	苏州科技大学	其他	1/1	✓
2022.05	苏州科技大学机械工程学院 2022 届优秀本科毕业生	院级	机械工程学院	其他	1/1	

单位审核签字（公章）：沈忠祥 机械工程学院 教务处审核签字（公章）：沈忠祥 机械工程学院 研究生部审核签字（公章）：李伟航 研究生院 科技产业处审核签字（公章）： 人文社科处审核签字（公章）：



姓 名：苗情 联系方式：17714306080 申报系列：教师系列 申报职称：副教授 申报类型：教学科研并重型 学科分类：工科类一

科研业绩

一、科研论文

论文题目	期刊名称	出版日期 期次	期刊类别	作者 身份	作者 排序	我校署 名次序	审核人
第一作者（含一作兼通讯）							
Creep feed grinding induced gradient microstructures in the superficial layer of turbine blade root of single crystal nickel-based superalloy	International Journal of Extreme Manufacturing	2021.08 第 3 期	SCI 一区 一类权威	第一	1/8	2/3	✓
Residual stresses of turbine blade root produced by creep-feed profile grinding: Three-dimensional simulation based on workpiece-grain interaction and experimental verification	Journal of Manufacturing Processes	2021.02 第 62 期	SCI 二区 一类	共一	1/5	2/3	✓
Creep-feed grinding of single crystal nickel-base turbine blade fir-tree roots: tool wear, grinding force, temperature, and surface integrity	International Journal of Advanced Manufacturing Technology	2023.03 在线出版	SCI 三区 二类	第一	1/7	1/2	✓
Indentation behavior of creep-feed grinding induced gradient microstructures in single crystal nickel-based superalloy	Materials Letters	2022.08 第 306 期	SCI 三区 二类	第一	1/8	1/3	✓
Microstructure evolution and formation of gradient structures in single crystal nickel-based superalloy by surface mechanical creep-feed grinding treatment	Materials	2022.12 第 16 期	SCI 三区 二类	第一	1/7	1/2	✓
Comparative investigation on fretting wear of nickel-based superalloy surfaces induced by mechanical polishing and grinding	Tribology Transactions	2023.01 第 66 期	SCI 四区 三类	第一	1/5	1/2	✓
On the residual stresses of turbine blade root of γ-TiAl intermetallic alloys induced by non-steady-state creep feed profile grinding	Journal of Manufacturing Processes	2022.10 第 82 期	SCI 二区 一类	第二	2/7	2/3	✓
A short review on the influence of mechanical machining on tribological and wear behavior of components	International Journal of Advanced Manufacturing Technology	2022.05 第 120 期	SCI 三区 二类	第二	2/4	2/3	✓
Fretting wear behaviour of machined layer of nickel-based superalloy produced by creep-feed profile grinding	Chinese Journal of Aeronautics	2022.10 第 35 期	SCI 二区 一类	第三	2/7	2/4	✓
Analysis on ground surface in the ultrasonic face grinding of silicon carbide (SiC) ceramic with minor vibration amplitude	Ceramic International	2021.04 第 47 期	SCI 一区 一类权威	第四	4/5	1/3	✓
Material removal mechanism of SiC ceramics by elliptic ultrasonic vibration-assisted grinding (EUVAG) using single grain	Ceramic International	2022.11 第 49 期	SCI 一区 一类权威	第四	4/6	1/2	✓
The effect of ultrasonic amplitude on the performance of ultrasonic vibration-assisted EDM micro-hole machining	International Journal of Advanced Manufacturing Technology	2022.08 第 122 期	SCI 三区 二类	第五	5/6	1/1	✓
Grinding force and surface quality in creep feed profile grinding of turbine blade root of nickel-based superalloy with microcrystalline alumina abrasive wheels	Chinese Journal of Aeronautics	2021.02 第 34 期	SCI 一区 一类权威	第一	1/4	博士期间	✓
Tool wear behavior of vitrified microcrystalline alumina wheels in creep feed profile grinding of turbine blade root of single crystal nickel-based superalloy	Tribology International	2020.05 第 145 期	SCI 一区 一类权威	第一	1/4	博士期间	✓
On the temperature field in the creep feed grinding of turbine blade root: Simulation and experiments	International Journal of Heat and Mass Transfer	2020.02 第 147 期	SCI 二区 一类	共一	1/3	博士期间	✓

二、科研著作（字数单位：万字）

论著名称	出版社	出版日期	排名	本人承担字数/总字数（万字）	著作类别	我校署名次序	审核

三、科研项目（经费单位：万元）

项目名称	项目来源	项目 级别	起止时间	排名	项目类别	立项/到账 经费	审核
高效磨削铸造镍基合金叶片榫齿的控形控性基础研究	江苏省科技厅	省部级	2021.07 2024.06	1/4	纵向	20/20	✓
基于砂轮地貌设计的镍基合金叶片榫齿形性可控磨削研究	江苏省教育厅	市厅级	2021.07 2023.06	1/2	纵向	5/5	✓
高效磨削铸造镍基合金叶片榫齿表层梯度微纳结构形成机制与工艺调控研究	苏州科技大学	其他	2020.10 2023.09	1/1	纵向	1/1	✓

四、科研成果奖

获奖成果名称	获奖等级	授奖单位	奖项级别	获奖时间	排名	审核
Creep feed grinding induced gradient microstructures in the superficial layer of turbine blade root of single crystal nickel-based superalloy	IJEM 最具影响力奖	International Journal of Extreme Manufacturing	其他	2022.04	1/1	水
面向航空发动机的镍基合金磨削技术研究进展	机械工程学报第五届高影响力论文	《机械工程学报》编辑部	其他	2021.10	2/4	叶
Grinding force and surface quality in creep feed profile grinding of turbine blade root of nickel-based superalloy with microcrystalline alumina abrasive wheels	ESI 高被引论文	Chinese Journal of Aeronautics	其他	2021.04	1/4	叶

五、专利成果

专利名称	专利类别	授权号	授权时间	排名	审核
超硬磨料砂轮工作层及其制备方法、超硬磨料砂轮	发明	ZL202110410474.3	2022.09.23	1/6	✓
一种机械加工用钻床	发明	ZL202111188423.7	2022.10.18	5/10	✓
一种用于机床的夹具及机床	发明	ZL202111403248.9	2022.08.26	5/10	✓
一种数控机床用机床排屑清理装置	发明	ZL202111024529.3	2022.07.15	5/11	✓
一种机械加工专用的可清理铁屑回收铣削液的铣床夹具	发明	ZL202110549977.9	2022.04.29	5/10	✓
一种车辆停放角度调整装置	实用新型	ZL202221244378.2	2022.10.21	1/6	✓
无人机无线充电装置	实用新型	ZL202220540803.6	2022.07.29	2/8	✓
超声椭圆振动切削装置中椭圆轨迹模拟软件 V1.0	软著	2020SR0887508	2020.08.06	1/1	✓

单位审核签字（公章）： 教务处审核签字（公章）： 研究生部审核签字（公章）： 科技产业处审核签字（公章）： 人文社科处审核签字（公章）：

姓 名： 苗 倩 联系方式： 17714306080 申报系列： 教师系列 申报职称： 副教授 申报类型： 教学科研并重型 学科分类： 工科类一

论文题目	期刊名称	出版日期	期刊类别	作者	作者身份	作者排序	我校署名	审核人
------	------	------	------	----	------	------	------	-----

第一作者（含一作兼通讯）								
Comparison on grindability and surface integrity in creep feed grinding of GH4169, K403, DZ408 and DD6 nickel-based superalloys	Journal of Manufacturing Processes	2020.01 第 82 期	SCI 二区	一类	第一	1/4	博士期间	✓
Comparative investigation on wear behavior of brown alumina and microcrystalline alumina abrasive wheels during creep feed grinding of different nickel-based superalloys	Wear	2019.04 第 426-427 期	SCI 三区	一类权威	第一	1/4	博士期间	✓
Influence of graphite addition on bonding properties of abrasive layer of metal-bonded CBN wheel	International Journal of Advanced Manufacturing Technology	2017.07 第 93 期	SCI 三区	二类	第一	1/5	博士期间	✓
Brazing of CBN grains with Ag-Cu-Ti/TiX composite filler—Part I: Effect of TiX particles on microstructure and strength of bonding layer	Materials and Design	2016.05 第 42 期	SCI 二区	一类权威	第一	1/5	博士期间	✓
Joining interface and compressive strength of brazed cubic boron nitride grains with Ag-Cu-Ti/TiX composite fillers	Ceramics International	2016.09 第 42 期	SCI 二区	一类权威	第一	1/5	博士期间	✓
Comparative investigation on wear behavior and self-sharpening phenomenon of polycrystalline cubic boron nitride and monocrystalline cubic boron nitride grains in high-speed grinding	Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers Part B Journal of Engineering Manufacture	2016.03 第 230 期	SCI 三区	二类	第二	2/5	博士期间	✓
An investigation on machined surface quality and tool wear during creep feed grinding of powder metallurgy nickel-based superalloy FG96 with alumina abrasive wheels	Advances in Manufacturing	2020.04 第 230 期	SCI 二区	一类	第二	2/5	博士期间	✓
面向航空发动机的镍基合金磨削技术研究进展	机械工程学报	2019.01 第 1 期	EI	一类	第二	2/4	博士期间	✓
通讯作者（不含一作兼通讯）								
期刊无通讯作者标注且学生为一作申报人为二作								

单位审核签字（公章）： 教务处审核签字（公章）： 研究生部审核签字（公章）： 科技产业处审核签字（公章）： 人文社科处审核签字（公章）：